

ACCESIBILIDAD

# Espacios sin limitaciones



**OTIS**

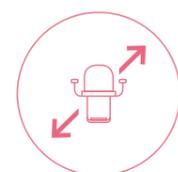
# Diseñadas para su edificio y sus usuarios

Ofrecemos un amplio rango de soluciones diseñadas para adaptarse a las particularidades de su edificio. Nuestros especialistas en accesibilidad se dedican al desarrollo de plataformas elevadoras y sillas salvaescaleras que garanticen la movilidad en casi cualquier entorno.

Desde el principio, aconsejamos la tecnología más adecuada a sus necesidades y el mejor lugar donde instalar el equipo. También, proporcionamos servicio de mantenimiento para garantizar la seguridad y fiabilidad de los equipos.

Más información en [www.OTIS.com](http://www.OTIS.com)





## LV Chair

CACAO

RUBÍ

ARENA

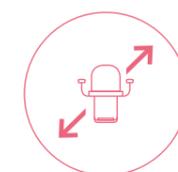
ZAFIRO

PIZARRA

JADE

### CARACTERÍSTICAS

- Instalación interior
- Silla salvaescaleras eléctrica para escaleras de tramo recto sin rellanos intermedios
- Reposabrazos reducido (opcional)
- Asiento de mayor anchura (opcional)
- Asiento giratorio manual, automático (opcional)
- Plegado automático del reposapiés (opcional)
- Sistema de sujeción para los pies (opcional)
- Raíl abatible manual (opcional), y raíl deslizante automático (opcional)
- Velocidad hasta 0,12 m/s
- Capacidad de carga hasta 140 Kgs
- Alimentación 230 V monofásica
- Motor de 0,36 Kw alimentado por baterías
- Pendiente máxima de 56°
- Disponible en 6 colores de asiento y respaldo
- Guías y anclajes de aluminio extrusionado natural
- Llavín de seguridad
- Máxima seguridad, mando de control del asiento en un brazo y mandos de pisos inalámbricos de presión constante
- Cinturón de seguridad retráctil
- Sensores anticollisión y anti aplastamiento
- Pantalla de diagnóstico

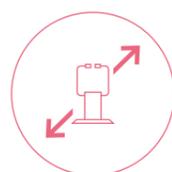


## ZV5R

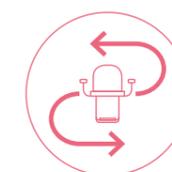
ARENA

### CARACTERÍSTICAS

- Instalación interior y exterior (opcional)
- Silla salvaescaleras eléctrica para escaleras de tramo recto sin rellanos intermedios
- Asiento giratorio manual, automático (opcional)
- Plegado automático del reposapiés (opcional)
- Raíl abatible automático (opcional)
- Velocidad hasta 0,11 m/s
- Capacidad de carga hasta 120 Kgs
- Alimentación 230 V monofásica
- Motor de 0,40 Kw alimentado por baterías
- Pendiente de 27° a 50°
- Disponible en color arena de asiento y respaldo
- Guías y anclajes de aluminio extrusionado natural
- Llavín de seguridad
- Máxima seguridad, mando de control del asiento en un brazo y mandos de pisos inalámbricos de presión constante
- Cinturón de seguridad retráctil
- Sensores anticollisión y anti aplastamiento
- Pantalla de diagnóstico



## Delta



## Alpha

DE SERIE: RAL 7035

### CARACTERÍSTICAS

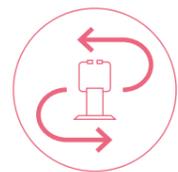
DE SERIE: RAL 7035

- Instalación interior y exterior (opcional)
- Plataforma salvaescaleras eléctrica para escaleras de tramo recto y sin rellanos intermedios
- Plegado y desplegado totalmente automático
- Asiento plegable (opcional)
- Funda protectora (opcional)
- Velocidad de 0,06 a 0,10 m/s
- Capacidad de carga 250 Kgs y 300 Kgs (opcional)
- Alimentación 230 V monofásica
- Motor de 0,40 Kw alimentado por baterías
- Pendiente de 15° a 45°
- Color plataforma, guías, fijaciones y pilares RAL 7035. Disponibilidad de otros colores RAL y acero inoxidable (opcional)
- Tamaños de plataforma estándar 720 x 900 mm, 800 x 900 mm y 800 x 1000 mm. Cumplen DA DB-SUA/2 y EN 81-40
- Posibilidad de otros tamaños (opcional)
- Posibilidad de fijación a pared o al suelo mediante pedestales autoportantes
- Mandos de presión constante en las paradas y en la plataforma
- Sensores anticolidión y anti aplastamiento
- Pantalla de diagnóstico

### CARACTERÍSTICAS

AZUL GRANATE BEIGE MARRÓN OLIVA ARENA

- Instalación interior y exterior (opcional)
- Silla salvaescaleras eléctrica para escaleras de uno o varios tramos, con o sin curvas y con o sin rellanos intermedios
- Asiento de mayor anchura (opcional)
- Asiento giratorio manual, automático (opcional)
- Plegado automático del reposapiés (opcional)
- Velocidad de 0,06 a 0,11 m/s
- Capacidad de carga hasta 160 Kgs
- Alimentación 230 V monofásica
- Motor de 0,37 Kw alimentado por baterías
- Pendiente máxima de 52°
- Disponible en 6 colores para asiento y respaldo
- Color guías, fijaciones y pilares RAL 7035. Disponibilidad en otros colores (opcional)
- Fijación al suelo mediante pedestales autoportantes
- Llavín de seguridad
- Máxima seguridad, mando de control del asiento en un brazo y mandos de pisos inalámbricos de presión constante
- Cinturón de seguridad retráctil
- Sensores anticolidión, anti aplastamiento

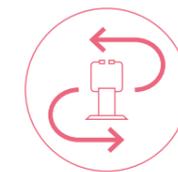


## Stratos

DE SERIE: RAL 7035

### CARACTERÍSTICAS

- Instalación interior y exterior (opcional)
- Plataforma salvaescaleras eléctrica para escaleras de uno o varios tramos, con o sin curvas y con o sin rellanos intermedios
- Plegado y desplegado totalmente automático
- Asiento plegable (opcional)
- Funda protectora (opcional)
- Velocidad de 0,06 a 0,10 m/s
- Capacidad de carga 250 Kgs y 300 Kgs (opcional)
- Alimentación 230 V monofásica
- Motor de 0,50 Kw alimentado por baterías
- Pendiente máxima de 47°
- Color plataforma, guías, fijaciones y pilares RAL 7035. Disponibilidad de otros colores RAL y acero inoxidable (opcional)
- Tamaños de plataforma estándar 720 x 900 mm y 800 x 900 mm 800 x 1000 mm. Cumplen DA DB-SUA/2 y EN 81-40
- Posibilidad de otros tamaños (opcional)
- Posibilidad de fijación a pared o al suelo mediante pedestales autoportantes
- Mandos de presión constante en las paradas y en la plataforma
- Sensores anticollisión y anti aplastamiento.
- Pantalla de diagnóstico

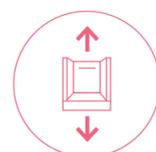


## Omega

DE SERIE: RAL 7035

### CARACTERÍSTICAS

- Instalación interior y exterior (opcional)
- Plataforma salvaescaleras eléctrica para escaleras de uno o varios tramos, con o sin curvas y con o sin rellanos intermedios
- Plegado y desplegado totalmente automático
- Asiento plegable (opcional)
- Funda protectora (opcional)
- Velocidad de 0,06 a 0,15 m/s
- Capacidad de carga 250 Kgs y 300 Kgs (opcional)
- Alimentación 230 V monofásica
- Motor de 1,1 Kw
- Pendiente máxima de 60°
- Color plataforma, guías, fijaciones y pilares RAL 7035. Disponibilidad de otros colores RAL y acero inoxidable (opcional)
- Tamaños de plataforma estándar 800 x 900 mm y 800 x 1000 mm. Cumplen DA DB-SUA/2 y EN 81-40
- Posibilidad de otros tamaños (opcional)
- Posibilidad de fijación a pared o al suelo mediante pedestales autoportantes
- Mandos de presión constante en las paradas y en la plataforma
- Sensores anticollisión y anti aplastamiento
- Pantalla de diagnóstico

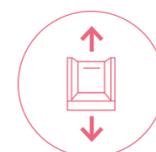


## Star

DE SERIE: RAL 9010 RAL 7024

### CARACTERÍSTICAS

- Instalación interior y exterior (opcional)
- Plataforma elevadora vertical hidráulica para silla de ruedas para salvar desniveles en los accesos a edificios
- Velocidad de hasta 0,15 m/s
- Capacidad de carga hasta 385 Kgs
- Alimentación 230 V monofásica
- Accesos a 90° y 180°
- Dimensiones: 1100 x 1400 mm (90°); 800 x 1300 mm y 900 x 1400 mm (180°). Cumplen DA DB-SUA/2 y EN 81-40
- Posibilidad de otros tamaños
- Elevación máxima hasta 2 metros
- Motor trifásico de hasta 2,2 Kw alimentado por variador de frecuencia monofásico
- Color de serie blanco roto RAL 9010 (panel cabina y frontal columna); color granito RAL 7024 (resto). Otros colores RAL y acero inoxidable (opcional)
- Fococélulas en embarques y barandillas (opcional)
- Máxima seguridad, bajada manual de emergencia y posibilidad de apertura de puertas desde el exterior
- Mandos de presión constante en las paradas y en la plataforma
- Fuelle perimetral de protección del espacio bajo la plataforma para evitar riesgos de aplastamiento
- Automatización cierre /apertura puertas (opcional)
- Puertas de cabina y de piso acristaladas de vidrio templado con cerraduras eléctricas



## Liftboy

DE SERIE: RAL 7035

### CARACTERÍSTICAS

- Instalación interior y exterior (opcional)
- Plataforma elevadora vertical hidráulica para silla de ruedas para salvar desniveles y pequeñas alturas, máximo 97 cms
- Transporte fácil (72 kgs) y uso sencillo. Soporte con ruedas (opcional)
- Velocidad hasta 0,01 m/s
- Capacidad de carga: hasta 180 Kgs (Liftboy 1), hasta 300 Kgs (Liftboy 2) y hasta 240 Kgs (Liftboy 3)
- Alimentación 230 V monofásica
- Accesos a 90° y 180°
- Elevación máxima: hasta 595 mm (Liftboy 1), hasta 830 mm (Liftboy 2) y hasta 970 mm (Liftboy 3)
- Dimensiones: 713 x 1180 mm (Liftboy 1), 800 x 1505 mm (Liftboy 2 y 3)
- Color de serie gris claro RAL 7035. Disponibilidad en otros colores RAL (opcional)
- Bajada manual de emergencia
- Mandos de presión constante en las paradas y en la plataforma
- Fuelle perimetral de protección del espacio bajo la plataforma para evitar riesgos de aplastamiento
- Barandillas de seguridad laterales
- Rampa manual, monitorizada (opcional)
- Barra de seguridad (opcional)
- Puerta acceso nivel superior (opcional)

## No más barreras arquitectónicas

Zardoya Otis cuenta con un departamento de accesibilidad, dedicado exclusivamente a estudiar y desarrollar soluciones que eliminen las barreras arquitectónicas. Nuestro personal especializado le ofrece asesoramiento gratuito para la instalación del equipo y el servicio necesario para su mantenimiento.

### SEGURIDAD

Nuestra máxima prioridad es la seguridad de las personas y la fiabilidad de los equipos.

### COMPROMISO DE CALIDAD

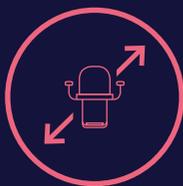
Nuestros productos y procesos están sometidos a estrictos controles de calidad por encima de la normativa vigente.

Según Directiva de máquinas 2006/42/CE (Europa) y RD 16444/2008 (España). Norma EN 81-40 Salvaescaleras y plataformas elevadoras inclinadas para el uso de personas con movilidad reducida. Norma EN 81-41 Plataformas verticales para el uso de personas con movilidad reducida. DA DB-SUA/2 Adecuación efectiva de las condiciones de accesibilidad en edificios existentes.

### ATENCIÓN PERSONALIZADA

24 horas al día, 365 días al año.

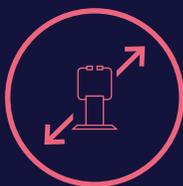
# Soluciones individualizadas



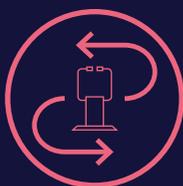
Sillas salva-escaleras de tramo recto



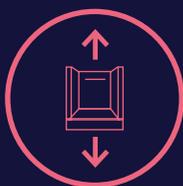
Sillas salva-escaleras de tramo curvo



Plataformas elevadoras de tramo recto



Plataformas elevadoras de tramo curvo



Plataformas elevadoras verticales

Otis Elevator Company es líder mundial en la fabricación y mantenimiento de productos de transporte vertical, incluyendo ascensores, escaleras mecánicas y andenes móviles.

Fundada hace más de 165 años por el inventor del ascensor seguro para pasajeros, Otis ofrece productos y servicios a través de sus compañías en más de 200 países y territorios, y mantiene más de 2 millones de ascensores y escaleras mecánicas en todo el mundo.

Otis forma parte del grupo United Technologies Corp., líder mundial como proveedor de sistemas para la industria aeroespacial y de la construcción.

Para más información, visítenos en [www.otis.com](http://www.otis.com) y en:



## OTIS

ZARDOYA OTIS, S.A.  
C/ Golfo de Salónica, 73  
28033, Madrid  
Tel.: 91 343 51 00

**OTIS respeta el Medio Ambiente.** Material reciclable. Cuando ya no sea de utilidad, por favor, deposítelo en el contenedor para papel. OTIS, con el fin de mejorar la calidad de sus productos, se reserva el derecho a realizar modificaciones técnicas y estéticas, en cualquier momento y sin previo aviso, en cualquiera de los modelos y elementos descritos en esta publicación. Los ambientes e ilustraciones son a título ejemplificativo. Para más información del producto, consulte con el asesor comercial de OTIS.

